



Klasifikacije :

DIN 8555 : MSG 1 – GF – M21 – 300

MSG 1 – GF – C1 – 300

EN 14700: T Fe1

FILTUB DUR 4

Lastnosti in uporabnost :

FILTUB DUR 4 je metalna srednje legirana strženska žica primerna za navarjanje delov srednjih trdot. Lahko se tudi uporablja za navarjanje vmesnih slojev na težko varljivih materialih. Medvarkovna temperatura navarjanja ne sme presegati 250°C. Navar se dobro obdeluje z odrezavanjem, primeren pa je tudi za plamensko in indukcijsko utrjevanje. Navari so žilavi in brez razpok, zato so primerni za udarne in sunkovite obremenitve.

Osnovni materiali :

Jekla	
Lita jekla	

Toplotna obdelava :

Tip žice :

metalna

Vrsta toka :

DC + / (-)

Pozicije varjenja :



**Zaščitni plin :
(EN 439)**

CO₂ , M 21
poraba : 12 - 18 l / min

Tipične vrednosti čistega vara :

Kemična analiza , ut %:

C	Si	Mn	Cr	
0,20	0,60	1,50	1,20	

Vsebnost vodika / 100 g vara : < 5 ml

Mehanske lastnosti:

Trdota : 275 - 325 HB

Trdota navara zavisi od pogojev pri varjenju in od kemične sestave osnovnega materiala .

Varilni parametri in pakiranje:

Priznanja :	Varilni parametri				Pakiranje
	φ mm	Jakost toka A	Napetost toka V	Pomik žice m / min	
	1,2	130 - 250	23 - 28	2,5 - 8,0	K 300 , D 300 ovoj do ovoja teža : prib. 15 kg
	1,4	180 - 340	24 - 30	3,0 - 8,0	
	1,6	220 - 420	26 - 32	4,0 - 9,5	