

**Klasifikacije :**

DIN 8555: MSG 6 – GF – M21 – 60-GP  
 MSG 6 – GF – C1 – 60-GP  
 EN 14700: T Fe 2

# FILTUB DUR 16

**Lastnosti in uporabnost :**

Metalna strženska žica, legirana z Mn, Cr in Mo, primerna za trdo navarjanje delov, ki so izpostavljeni močnemu trenju. Navari so brez por in razpok, zato so odporni proti udarnim in sunkovitim obremenitvam. Pri navarjanju varilno kritičnih delov je potrebno vmesni sloj navariti z žico FILTUB 12 B ali FILTUB DUR3. Obdelava navarov je možna le z brušenjem.

Uporaba: lopatice in plošče mešalcev, zobje in deli bagrov, deli drobilnikov kot so konusi in čeljusti, ipd.

**Osnovni materiali :**

Jekla
Lita jekla

**Tip žice :**

metalnen

**Vrsta toka :**

DC + / ( - )

**Pozicije varjenja :**



**Zaščitni plin :**  
( EN 439 )

CO<sub>2</sub> , M 21  
 poraba : 12 - 18 l / min

**Tipične vrednosti navara :**

**Kemična sestava, ut %:**

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,45	0,60	1,6	5,5	0,80

**Mehanske lastnosti :**

Trdota : 56 - 60 HRC

Trdota navara je odvisna od pogojev varjenja in od kemične sestave osnovnega materiala .

**Varilni parametri in pakiranje:**

Priznanja :	Varilni parametri				Pakiranje
	φ mm	Jakost toka A	Napetost toka V	Pomik žice m / min	
	1,2	130 - 250	23 - 28	2,5 - 8,0	K 300 , D 300 ovoj do ovoja teža : prib. 15 kg
	1,4	180 - 340	24 - 30	3,0 - 8,0	
	1,6	220 - 420	26 - 32	4,0 - 9,5	