

Klasifikacija :

EN 1600: E 18 8 Mn B 22
 DIN 8556: E 18 8 Mn B 20+
 AWS A-5.4: \cong E 307-15
 ISO 3581: E 18 8 Mn B 20+
 W.Nr.: 1.4370

INOX B 18/8/6

Lastnosti in uporabnost :

Avstenitno bazična elektroda za varjenje nerjavnih Cr in CrNi jekel, za varjenje jekel z visoko trdnostjo in slabo varivostjo, za zvarjenje raznovrstnih jekel, za navarjanje vmesnih plasti ter za navarjanje korozijsko obstojnih in proti obrabi odpornih navarov. Vari so nemagnetni in odporni proti oksidaciji do temp. 800°C, žilavi do temp. -100°C in odporni proti razpokljivosti.

Osnovni materiali :

- Jekla z visokim % C
- Visokotrдна jekla
- Visokomanganska jekla
- Zvarjanje konstrukcijskih z nerjavnimi feritnimi in avstenitnimi jekli
- Odstranjevanje kavitacijskih napak

Tip plašča :
bazičen

Vrsta toka :
DC +

Pozicije varjenja :



Ponovno sušenje :
300°C / 2h

Feritno število: FN \approx 0

Tipične vrednosti čistega vara:

Kemična sestava, ut. %:

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.12	0.8	7	19	9

Mehanske lastnosti :

Napetost tečenja (N/mm ²)	R _{eL} / R _{p 0.2} :	> 350	MPa
Natezna trdnost	R _m :	590 – 690	MPa (N/mm ²)
Raztezek	A ₅ :	> 40	%
Žilavost	KV :	> 80 J	(+20°C)

Osnovni podatki (dimenzije, jakost toka, pakiranje):

Varilni parametri			Pakiranje		
ϕ mm	Dolžina mm	Varilni tok A	Teža / zaklopnico kg	Teža/ zaboj kg	Teža / 1000 kosov kg *
2	300	45 – 65	3.5	14	
2.5	300	65 – 70	3.5	14	15.7
3.25	350	90 – 120	4.5	18	29.3
4	350	115 – 150	4.5	18	43.3
5	450	160 – 210	6	30	68.7

* podatek je približen

Priznanja :
SŽ