

OTOMASYON KAYNAĞINDA YENİ NESİL GAZALTI KAYNAK TELİ

*Yüksek Performans
Sorunsuz Tel Besleme
Düşük Duman Salınımı
Düşük Sıçrama*

AS SG2 bakır kaplamasız gazaltı kaynak teli daha yüksek çalışma verimi ve kaynak kalitesi, daha temiz bir çalışma ortamı ve kaynak maliyetlerinde azalma sağlar.

*Bakır
Kaplamasız
Gazaltı (MAG)
Kaynak Teli*



Bakır Kaplamasız Kaynak Teli

DÜŞÜK DUMAN SALINIMI

www.askaynak.com.tr

Alaşımsız Çelikler için Gazaltı Kaynak Teli



Bakır kaplamasız **AS SG2** gazaltı kaynak telleri, elle veya mekanik olarak gerçekleştirilen kaynak işlemlerinde ve özellikle kaynak robotlarının kullandığı tam otomatik kaynak uygulamalarında daha yüksek bir performans elde edilmesine olanak sağlar. Sahip olduğu yüksek çalışma verimi sayesinde işletmelerin genel kaynak maliyetlerinde azalma meydana gelir.

Tel yüzeyinin yüksek kaliteye sahip olması ve bakır kaplama içermemesi nedeniyle tel sürme ünitesinde yer alan makaraların, yönlendirme kılavuzlarının, kaynak torcunun, spiralin ve kontakt memenin bakır partiküller tarafından kirlenmesi önlenmektedir. Bu durum özellikle; sorunsuz bir tel besleme, kesintisiz bir kaynak prosesi, yüksek verim, sarf malzemesi tüketiminde azalma, daha temiz bir çalışma ortamı ve üstün özelliklere sahip bir kaynak karakteristiğinin elde edilmesinde önemli rol oynar.

Çekme dayanımı 540 N/mm²'ye kadar olan alaşımsız yapı çeliklerinin, ince taneli "C-Mn" çeliklerinin ve gemi levhalarının kaynağı için idealdir. Elde edilen kaynak dikişi -40 ile 450°C' arasındaki çalışma şartlarına karşı yüksek dayanıma sahiptir.



Yüksek Yüzey Kalitesi

Bakır kaplamasız **AS SG2** gazaltı kaynak telleri 15 kg'lık makaralarda ve otomasyon kaynağı sırasında uzun süre kesintisiz kaynak yapma olanağı sağlayan 250 kg ağırlığındaki varil ambalajlarda pazara sunulmaktadır.



Bakır Kaplamasız Kaynak Teli

DÜŞÜK DUMAN SALINIMI

www.askaynak.com.tr

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikişinden ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.

Alaşımsız Çelikler için Gazaltı Kaynak Teli

AVANTAJLARI	
Yüksek kaynak performansı	Yüksek kaliteye sahip kaynak dikişleri ile çalışma olanağı
Düşük tel besleme kuvveti ile kararlı ark	Yüksek kaynak kalitesi Yeniden ark tutuşturma ihtiyacında azalma Kaynak bitişinde daha az temizlik yapma gereksinimi
Mükemmel ark tutuşturma özelliği	Kaynak sonrası temizlik işlemlerinde azalma
Yüksek akım yükleme olanağı	Kontakt meme ile kaynak teli arasında daha dengeli bir akım transferi Yüksek kaynak verimi
Kaynak sırasında düşük sıçrama	Kaynak sonrası temizlik işlemlerinde azalma
Düşük akımda çalışma olanağı	Daha düşük akım değerlerinde sprey arka geçiş
Yüksek tel sürme hızlarında uzun kablolu torç kullanarak sorun yaşamadan kaynak yapma olanağı	Yüksek kaynak verimi Sistem duruş sürelerinde azalma
Düşük duman salınımı (duman emisyonu)	Daha temiz ve sağlıklı bir çalışma ortamı
Bakır kaplamasız tel yüzeyi	Bakır partikülü oluşumunun önlenmesi Kaynak makinesi sarf malzemesi tüketiminde azalma (spiral, kontakt meme, tel besleme makara ve kılavuzları...)

Klasifikasyonu

TS ISO 14341-A : G 42 3 C G3Si1 / G 42 3 M G3Si1
AWS A5.18 : ER70S-6

Onaylar ve Sertifikalar

CE, DB, GOST, NAKS, SEPRO, TSE, TÜV

Koruyucu Gaz : CO₂

ABS	BV	DNV	GL	LRS	RINA	RMRS	TL
3SA,3YSA	3YM	III YMS	3YS	3S 3YS H15	3Y42	3Y	3YMS

Koruyucu Gaz : Ar + CO₂

ABS	DNV	GL	TL
3YSA	III YMS	3YS	3YMS

Koruyucu Gazlar (EN 439)

MAG : M21 - Ar + %5-25 CO₂
C1 - CO₂ (%100)

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmenden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikişinden ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.



Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş

TOSB Otomotiv Yan Sanayi OSB, 2. Cadde, No: 5, Şekerpınar 41480 Çayırova - KOCAELİ
Tel: (0262) 679 78 00 Faks: (0262) 679 77 00

İstanbul Bölge Satış Bürosu : Rauf Orbay Cad, Evliya Çelebi Mah, Ak İş Merkezi, No: 33, İçmeler, 34944 Tuzla - İSTANBUL
Tel: (0216) 395 84 50 - 395 56 77 Faks: (0216) 395 84 02

Ankara Bölge Satış Bürosu : Ostim Sanayii Sitesi, Ahi Evran Caddesi, No: 83, 06370, Ostim - ANKARA
Tel: (0312) 385 13 73 - pbx Faks: (0312) 354 02 84

İzmir Bölge Satış Bürosu : Mersinli Mahallesi, 1. Sanayii Sitesi, 2822. Sokak, No: 25, 35120, İZMİR
Tel: (0232) 449 90 35 - 449 01 64 Faks: (0232) 449 01 65

Adana Bölge Satış Bürosu : Kızılay Caddesi, Karasoku Mahallesi, 6. Sokak, Baykan İşhanı, No: 9/E, 01010, ADANA
Tel: (0322) 359 59 67 - 359 60 45 Faks: (0322) 359 60 01

www.askaynak.com.tr